

**Garant**
**VHM svedri, cilindrično držalo za večsmerna vlakna DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 4,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122512 4,5
GTIN	4062406349028
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp<sup>3</sup>** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Z 90° kotom konice** in posebno geometrijo **za preprečevanje** razslojevanja.

**Rezajoči fazni robovi** za **neusmerjen** potek vlaken.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

**Upoštevajte minimalne količine naročila za nastavljive velikosti:**

razpon premera 1,01–2,99 mm: **10 kosov**

razpon premera 3,01–9,99 mm: **5 kosov**

razpon premera 10,01–11,99 mm: **3 kosov**

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,5 mm
Toleranca držala	h6
Območje premera (1/100-dimenzija) je nastavljivo	4,01 - 4,99 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	36 mm
Podajanje f v GFK, CFK	0,06 mm/v

Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	29,3 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Izvedba	5xD
Kot konice	90 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
PMMA Akрил	pogojno primerno	150 m/min	N
PE-HD	pogojno primerno	140 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	130 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	120 m/min	N
PF 31	pogojno primerno	100 m/min	N
PVDF GF20	primerno	110 m/min	N
POM GF25	primerno	100 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	90 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	90 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
GFK, CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno