

Garant**VHM svedri, cilindrično držalo za enosmerno usmeritev vlaken DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 5,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122522 5,5 |
| GTIN | 4062406349127 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp³** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Kot konice 90°** in specialna geometrija **za preprečevanje razslojevanja.**

Rezajoči fazni robovi pri **neusmerjenem poteku vlaken** preprečujejo razslojevanje materiala, štrleče ostanke vlaken v izvrtini in nastajanje zarobka.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

Upoštevajte minimalne količine naročila za nastavljive velikosti:

razpon premera 1,01–2,99 mm: **10 kosov**

razpon premera 3,01–9,99 mm: **5 kosov**

razpon premera 10,01–11,99 mm: **3 kosov**

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v GFK, CFK | 0,11 mm/v |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 35,8 mm |
| Celotna dolžina L | 82 mm |
| Nazivni Ø D_c | 5,5 mm |
| Dolžina utorov L_c | 44 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | m7 |
| Toleranca držala | h6 |
| Območje premera (1/100-dimenzija) je nastavljivo | 5,01 - 5,99 mm |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Izvedba | 5xD |
| Kot konice | 90 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------|------------------|-----------|------------|
| PMMA Akril | pogojno primerno | 150 m/min | N |
| PE-HD | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| PA 66 | pogojno primerno | 130 m/min | N |
| PEEK | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| PF 31 | pogojno primerno | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 110 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 80 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| GFK, CFK | primerno | 100 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |

| | |
|-------------|------------------|
| mokro maks. | pogojno primerno |
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |