

## Garant

**Svedri v celoti iz karbidne trdine, z notranjem hlajenjem, cilindrično držalo  
Enosmerni DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10,5 mm**



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122532 10,5
GTIN	4062406349219
Razred artikla	11Y

## Opis

### Izvedba:

S **kristalno diamantno prevleko sp<sup>3</sup>** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Kot konice 90°** in specialna geometrija **za preprečevanje razslojevanja.**

Zaradi **dvojnega povrtalnega rezila** je pri optimalnih pogojih uporabe mogoče izdelati zelo natančne izvrtine (**okroglost < 15 µm v osnovnem tolerančnem razredu IT 7**). Manjše segrevanje zaradi **notranjega hlajenja** omogoča **višje obdelovalne vrednosti.**

### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus 1,5 × nazivni Ø.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Območje Ø (1/100-mera): 10,01 - 10,99 mm

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 55,25 mm

Celotna dolžina L: 118 mm

Ø držala  $D_s$ : 12 mm

Podajanje f v GFK, CFK: 0,19 mm/v

## Tehnični opis

Celotna dolžina L	118 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	55,25 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Območje Ø (1/100-mera)	10,01 - 10,99 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Podajanje f v GFK, CFK	0,19 mm/v
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	71 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Globina vrtanja do	5×D
Kot konice	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Spiralni svedri