



Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 6,9



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122310 6,9
GTIN	4045197043795
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 122501.

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika HB: naročite z **art. 122315**.

Oblika HE: naročite z **art. 122320**.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,18 mm/v
Toleranca držala	h6
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	34 mm
Nazivni Ø D _c	6,9 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	8 mm
Celotna dolžina L	79 mm

Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	23,7 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		