

**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205704 5
GTIN	4062406262068
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
\varnothing držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	9 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Število zob Z	4
Kot posnetja roba	45 stopinj
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
\varnothing rezila D_c	5 mm
Celotna dolžina L	54 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

