

**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205706 5
GTIN	4062406262440
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

**Uporaba:**

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

**Tehnični opis**

Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø rezila $D_c$	5 mm
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Kot spirale	45 stopinj
Celotna dolžina $L$	57 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Število zob $Z$	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Toleranca nazivnega Ø	d11
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	4,6 mm
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

