

HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205706 12
GTIN	4062406262488
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø sprostitve D_1	11,1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	36 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D_s	12 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	d11

Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	135 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

