

**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205706 6
GTIN	4062406262457
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

**Uporaba:**

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

**Tehnični opis**

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	5,6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	45 stopinj
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprositvijo	19 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	4
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

