



## VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 205706 8      |
| GTIN                  | 4062406262464 |
| Razred artikla        | 12X           |

### Opis

#### Izvedba:

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

#### Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

### Tehnični opis

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                        |
| Toleranca nazivnega Ø   | d11                            |
| Ø sprostivne $D_1$  | 7,4 mm                         |
| Število zob Z   | 4                              |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Celotna dolžina L   | 63 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,05 mm                        |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                             | 0,4 mm                         |
| Dolžina rezil $L_c$   | 19 mm                          |
| Ø rezila $D_c$  | 8 mm                           |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                         | 25 mm                          |

|  |   |
|--|---|
| Ø držala $D_s$   | 8 mm  |
| Kot spirale  | 45 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj                                    |
| Serija   | Pro Steel                                     |
| Prevleka   | TiAlN   |
| Rezalni material   | VHM   |
| Standard   | DIN 6527                                      |
| Profil rezkanja  | HR  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,5×D pri robljenju<br>ne                     |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC   |
| Barvni prstan  | zelena  |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 135 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 120 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 45 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 120 m/min | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |            |

