


VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	205706 20
GTIN	4062406262501
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Mere, podobne DIN 6527. **Optimizirani specialni rebrasti profil za grobo rezkanje. Zelo visoka zmogljivost odrezovanja.**

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	52 mm
Ø držala D_s	20 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	1 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila D_c	20 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Število zob Z	6
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø sprostitve D_1	18,5 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	38 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	HR
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	135 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	45 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

