

**Garant****HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10H7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122790 10H7
GTIN	4045197059215
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Vrtanje in povrtavanje v enem delovnem koraku. Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prilaganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**.

**Prednosti:**

Brez dodatnega povrtavanja je mogoče doseči ozke **tolerance izdelave s prilegom H7**.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122790 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122790 + 129100HE**.

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM-HPC-svedri za izvrtino z ujemom za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	61 mm
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Standard	DIN 6537

Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	46 mm
Toleranca	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB