

Garant

Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 6,2X350mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	116245 6,2X350
GTIN	4062406264741
Razred artikla	11B

Opis

Izvedba:

Z natančnim brušenjem konice.

Vaporizirani visokozmogljivi svedri za vrtnanje posebej globokih izvrtin. Obvezno **pazite na pogosto odstranjevanje odrezkov.**

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtnanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtnanja L_2	225,7 mm
Standard	DIN 1869
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Ø držala D_s	6,2 mm
Dolžina utorov L_c	235 mm
Nazivni Ø D_c	6,2 mm
Celotna dolžina L	350 mm
Kot konice	118 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	h8

Število rezil Z	2
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		