

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika C, AlTiX, M: M22****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135960 M22
GTIN	4062406266547
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Ustreza standardu **ISO 2X/6HX**.

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	M
Korak navoja	2,5 mm
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Globine navoja	55 mm
Velikost navoja	M22
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	19,5 mm
Ø navoja	22 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Standard	DIN 376

Celotna dolžina L	140 mm
4-kotno držalo □	14,5 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		