



## Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 9,1



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122310 9,1
GTIN	4045197043962
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122501.**

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

**Oblika HB:** naročite z **art. 122315**.

**Oblika HE:** naročite z **art. 122320**.

### Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	47 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	89 mm

Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	33,4 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		