

Garant**VHM-sveder za globoke izvrtine GARANT Master Steel DEEP, cilindrično držalo DIN 6535 HA 30 × D, TiAlN, Ø DC j6: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123895 10
GTIN	4062406269050
Razred artikla	10E

Opis**Izvedba:**

Odlično odvajanje odrezkov zaradi neenakomernega koraka vijačnice vpenjalnih utorov, vodilni obroči in dodatne fazne ploskve za največjo natančnost izvrtin. **Največja procesna varnost** zaradi med seboj odlično usklajenih orodij celotnega sistema. Vrtanje do maksimalne globine brez pomožne vodilne izvrtine. **Bistveno izboljšana stabilnost orodja** zaradi občutno ojačanega jedra. **Povečani volumni odrezkov** in **izjemno dolga življenjska doba** poskrbijo za ekonomično vrtanje na najnaprednejši ravni.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Za globoke izvrtine od $20 \times D$ je treba obvezno izdelati vodilno izvrtino do maksimalne globine vrtanja s svedrom za vodilne izvrtine art. 123885. Nastavitev pilotne izvrtine poveča zanesljivost procesov. **Navedeno razmerje L/D ustreza minimalni dosegljivi globini vrtanja z ustreznim svedrom za globoke izvrtine.**

Tehnični opis

Celotna dolžina L	369 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	j6
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina utorov L_c	325 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	310 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,19 mm/v
Nazivni Ø D_c	10 mm

Standard	Tovarniški standard
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	30×D
Kot konice	138 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 40 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	95 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		