

**Garant****Rezkarji VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202391 10
GTIN	4062406270872
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Specialna geometrija prostora za odrezke in ojačano jedro.****Groborezni rezkarji za MTC, kjer je do  $1,5 \times D$  možno rezkanje v polno.****Ekscentrično brušene proste ploskve.**Posebno stabilno zaradi kratkih dimenzij. Dolžina podobna **DIN 6527 kratki**.**Uporaba:**Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	14 mm
Kot spirale	45 stopinj
Število zob Z	3
Ø rezila $D_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Toleranca nazivnega Ø	f8
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,15 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Celotna dolžina L	66 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala $D_s$	10 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø sprostivke $D_1$	9,8 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	250 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	190 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 55 \text{ HRC}$	primerno	90 m/min	H
Jeklo $< 60 \text{ HRC}$	primerno	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		