

Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202289 0,2
GTIN	4062406271015
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Orodje za **univerzalno obdelavo**.

Napotek:

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB** naročite **art. 202291**

Tehnični opis

Ø rezila D_c	0,2 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e8
Dolžina rezil L_c	0,6 mm
Ø držala D_s	3 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	38 mm
Število zob Z	3

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno