

Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202295 3 |
| GTIN | 4062406271367 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Orodje za **univerzalno obdelavo**.

Napotek:

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

Obliko **HB** naročite z **art. 202297**.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø rezila D_c | 3 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,022 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,03 mm |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Dolžina rezil L_c | 6 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Serija | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,5×D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 290 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 85 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

| | |
|-------------|------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | pogojno primerno |
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |