

**Garant****VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202295 8
GTIN	4062406271459
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Izjemno kratko rezilo** za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:** Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Orodje za **univerzalno obdelavo**.

**Napotek:**

Oblika HB dobavljiva po enaki ceni kot HA.

Obliko **HB** naročite z **art. 202297**.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
$\varnothing$ držala $D_s$	8 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	8 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	55 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,05 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno