

Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202291 2
GTIN	4062406271527
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Orodje za **univerzalno obdelavo**.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø rezila D _c	2 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,012 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Ø držala D _s	6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	30 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L _c	4 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,01 mm
Število zob Z	3
Kot posnetja roba	90 stopinj

Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	1
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno