

Garant
VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202297 16
GTIN	4062406272173
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Orodje za **univerzalno obdelavo**.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø držala D _s	16 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,09 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Dolžina rezil L _c	18 mm
Celotna dolžina L	82 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,06 mm

Ø rezila D_c	16 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno