



## Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 3,4



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122310 3,4    |
| GTIN                  | 4045197043443 |
| Razred artikla        | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljiv naslednik je art. 122501.**

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

**Oblika HB:** naročite z **art. 122315**.

**Oblika HE:** naročite z **art. 122320**.

### Tehnični opis

|   |           |
|---|-----------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/v |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 3,4 mm    |
| Toleranca držala                            | h6        |
| Število rezil Z                             | 2         |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 20 mm     |
| Toleranca nazivnega Ø                       | h7        |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 6 mm      |
| Celotna dolžina L                           | 62 mm     |

|   |                  |
|---|------------------|
| Standard  | DIN 6537 K       |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 14,9 mm          |
| Prevleka  | TiN              |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4×D              |
| Kot konice  | 140 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne               |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | brez             |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | pogojno primerno | 60 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | pogojno primerno | 35 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 70 m/min       | K          |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| suho                | primerno         |                |            |