

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205448 12
GTIN	4062406276027
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z **novim rebrastim profilom**, optimizirano za višja podajanja v INOX. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. **Izredno velika upogibna trdnost** z uporabo **posebej fino zrnatih substratov**. Število rezil, prilagojeno zmogljivosti in procesni varnosti.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje **izredno trdne robove**.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Priporočilo:

Uporaba za procesno zanesljivo delo, še posebej za polne uture, vpenjala orodij s **4 izvrtinami za hladilne kanale**.

Tehnični opis

Število zob Z	5
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	40 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Celotna dolžina L	73 mm

Toleranca nazivnega \emptyset	d11
Kot posnetja roba	45 stopinj
\emptyset rezila D_c	12 mm
\emptyset držala D_s	12 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NR
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
------------	------------------

Zrak	pogojno primerno
------	------------------