

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205448 10
GTIN	4062406276010
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z **novim rebrastim profilom**, optimizirano za višja podajanja v INOX. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. **Izredno velika upogibna trdnost** z uporabo **posebej finoizrnatih substratov**. Število rezil, prilagojeno zmogljivosti in procesni varnosti.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje **izredno trdne robove**.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Priporočilo:

Uporaba za procesno zanesljivo delo, še posebej za polne uture, vpenjala orodij s **4 izvrtinami za hladilne kanale**.

Tehnični opis

Kot spirale	40 stopinj
Ø rezila D _c	10 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	d11

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	14 mm
\varnothing držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Število zob Z	5
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NR
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	80 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
------------	------------------

Zrak	pogojno primerno
------	------------------