

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205448 6
GTIN	4062406275495
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z **novim rebrastim profilom**, optimizirano za višja podajanja v INOX. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. **Izredno velika upogibna trdnost** z uporabo **posebej finoizrnatih substratov**. Število rezil, prilagojeno zmogljivosti in procesni varnosti.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje **izredno trdne robove**.

Uporaba:

Za grobo obdelavo, še posebej za obdelavo utorov v polno.

Priporočilo:

Uporaba za procesno zanesljivo delo, še posebej za polne uture, vpenjala orodij s **4 izvrtinami za hladilne kanale**.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L_c	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,15 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	d11
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø rezila D_c	6 mm
Ø držala D_s	6 mm
Kot spirale	40 stopinj
Število zob Z	4
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	NR
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
------------	------------------

Zrak	pogojno primerno
------	------------------