

**Garant**
**Torusni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206333 2/0,5
GTIN	4062406276171
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**. Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** v različnih materialih.

**Dvojno brušene stranske proste ploskve.**

Toleranca: Radij rezila  $R_1$

Velikost radija 0,1–1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost radija > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Uporaba:**

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje**.

Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

**Napotek:**

**Naslednik za art. 206280.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Ø rezila $D_c$	2 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	12 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Število zob $Z$	4
Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm

Celotna dolžina L	50 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij rezila R <sub>1</sub>	0,5 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
minimalni Ø sprostivne držala D <sub>5</sub>	1,8 mm
maksimalni Ø sprostivne držala D <sub>6</sub>	1,95 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,2 × D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
GG(G)	primerno	110 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		