

Garant**Torusni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206333 3/1,0
GTIN	4062406276201
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**. Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** v različnih materialih.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Toleranca: Radij rezila R_1

Velikost radija 0,1–1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Velikost radija > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje**.

Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Napotek:

Naslednik za art. 206280.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	50 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,012 mm
Ø rezila D_c	3 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	14 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Dolžina rezil L_c	4 mm
\varnothing držala D_s	3 mm
maksimalni \varnothing sprostitve držala D_6	2,9 mm
minimalni \varnothing sprostitve držala D_5	2,7 mm
Serijska	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,2 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 55 \text{ HRC}$	primerno	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
GG(G)	primerno	110 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		