

Garant

Torusni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/0,5mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206335 12/0,5 |
| GTIN | 4062406276874 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**. Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** v različnih materialih.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Toleranca: Radij rezila R_1

Velikost radija 0,1–1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Velikost radija > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.
Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Napotek:

Naslednik za art. 206300.

Tehnični opis

| | |
|--|----------|
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,5 mm |
| Število zob Z | 5 |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,045 mm |
| Celotna dolžina L | 119 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 75 mm |

| | |
|--|------------------------------------|
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Dolžina rezil L_c | 12 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| maksimalni \varnothing sprostitve držala D_6 | 11,8 mm |
| minimalni \varnothing sprostitve držala D_5 | 11 mm |
| Serijska | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | H |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,05 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,2 \times D$ pri robljenju ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |

| | | | |
|-----------------|------------------|-----------|---|
| GG(G) | primerno | 100 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB