

## Garant

### Torusni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/1,5mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206335 6/1,5
GTIN	4062406276799
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**. Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** v različnih materialih.

### Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Toleranca: Radij rezila  $R_1$

Velikost radija 0,1–1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost radija > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.  
Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

### Napotek:

**Naslednik za art. 206300.**

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Radij rezila $R_1$	1,5 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil $L_c$	7 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Ø rezila $D_c$	6 mm

Število zob Z	5
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	44 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
maksimalni Ø sprostitve držala D <sub>6</sub>	5,9 mm
minimalni Ø sprostitve držala D <sub>5</sub>	5,5 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M

GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB