

## Garant

### Torusni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206335 16/2,0
GTIN	4062406276911
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko**. Za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** v različnih materialih.

### Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Toleranca: Radij rezila  $R_1$

Velikost radija 0,1–1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost radija > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.  
Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

### Napotek:

**Naslednik za art. 206300.**

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Število zob Z	6
Kot spirale	30 stopinj
Ø rezila $D_c$	16 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø držala $D_s$	16 mm

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	92 mm
Radij rezila $R_1$	2 mm
Celotna dolžina $L$	150 mm
minimalni $\varnothing$ sprostitve držala $D_5$	15 mm
maksimalni $\varnothing$ sprostitve držala $D_6$	15,8 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M

GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB