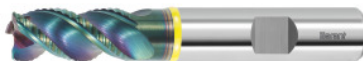


**Garant****VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu SlotMachine z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205256 4
GTIN	4062406276928
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja. S patentirano geometrijo primerno tudi za vrtanje.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

Do  $2 \times D$  v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Poševno pogrezanje do  $45^\circ$ .

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju zaradi **posebne geometrije pogrezanja**.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Celotna dolžina L	57 mm

Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	35 stopinj
Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	WR
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D da
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	450 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	380 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		

Zrak  
**Storitve**

primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB