

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu SlotMachine z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 205256 16 |
| GTIN | 4062406276997 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja. S patentirano geometrijo primerno tudi za vrtanje.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Do $2 \times D$ v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Poševno pogrezanje do 45° .

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju zaradi **posebne geometrije pogrezanja**.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Dolžina rezil L_c | 31 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo | 42 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,22 mm |

| | |
|--|---|
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,2 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HB |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 15 mm |
| Zaokrožitev kota r_v | 0,32 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Profil rezkanja | WR |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomeren |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ da |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 450 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 380 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |

| | | | |
|-------------|----------|-----------|---|
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |