

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Oblika B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132726 M3
GTIN	4062406278533
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Vse velikosti:** Držalo po DIN 376 (= zožen  $\varnothing$  držala) posledično primerno za uporabo na večjih globinah. **Brez kvadrata.**

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Korak navoja	0,5 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Rezalni material	HSS E PM
$\varnothing$ navoja	3 mm
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
$\varnothing$ osnovne izvrtine	2,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX

Ø držala $D_s$	2,2 mm
Velikost navoja	M3
Globine navoja	9 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		