

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135962 M5
GTIN	4062406278618
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Vse velikosti:** držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Korak navoja	0,8 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	12,5 mm
Velikost navoja	M5

Standard	DIN 371
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	2,7 mm
Ø navoja	5 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		