

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135962 M6
GTIN	4062406278625
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Vse velikosti: držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.

Tehnični opis

Standard	DIN 371
Ø osnovne izvrtine	5 mm
Korak navoja	1 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Ø navoja	6 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Globine navoja	15 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Velikost navoja	M6
Vrsta navoja	M

Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D _s	4,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		