

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201260 12
GTIN	4062406282011
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.**Prednosti:**Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.**Tehnični opis**

Število zob Z	2
Ø držala D _s	12 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,15 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	38 stopinj
Dolžina rezil L _c	26 mm
Ø sprostitve D ₁	11,7 mm
Ø rezila D _c	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	e6

Kot posnetja roba	90 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	36 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N

PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		