

**Garant****VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201260 2
GTIN	4062406281144
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.**Prednosti:**Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.**Tehnični opis**

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	38 stopinj
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	1,9 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Število zob Z	2
Toleranca nazivnega Ø	e6

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	16 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	2 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N

PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		