

Garant
VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201260 1
GTIN	4062406281137
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Prednosti:

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	38 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	2
Dolžina rezil L_c	5 mm
Ø sprostivte D_1	0,9 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Ø rezila D_c	1 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D _s	6 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e6
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N

PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		