

**Garant**
**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 4mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201260 4
GTIN	4062406281168
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

**Prednosti:**

Zelo miren tek za **izjemno kakovost površine**.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e6
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Število zob Z	2
Kot spirale	38 stopinj
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	18 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	4 mm

Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
$\varnothing$ sprostitve $D_1$	3,9 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N

PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		