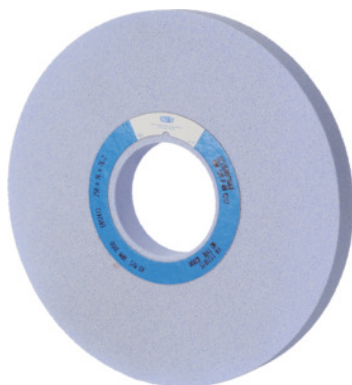


**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 400×50×127, Tip: A80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	591735 A80
GTIN	9003172160665
Razred artikla	53Y

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevnem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Visokozmogljiva serija s sintranim korundom za **daljšo življenjsko dobo in večjo učinkovitost** ter hladnejše brušenje. Posebej primerna za visokolegirana, kaljena jekla, INOX in HSS s trdoto do 60 HRC. Naslednja višja kakovostna stopnja so superabrazivne brusne plošče iz CBN VIB-STAR CBN.

**Specifikacija:**

SD83A60II7PVK8F

**Napotek:**

Primeren tudi za brušenje po zunanjem obodu.

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

## Tehnični opis

Specifikacija	454A80J10V3
Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Keramična brusna zrna (CER)
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Specifikacija	SD83A60II7PVK8F
Oblika	1
Ø plošče D	400 mm
Širina plošče T	50 mm
Značilnost blagovnega imena	400×50×127
Ø izvrtine H	127 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		