



**Precizna brusna plošča za brušenje po zunanjem obodu D×G×V (mm),
400×40×127, Tip: A80**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	594590 A80
GTIN	9003176559199
Razred artikla	53Y

Opis

Izvedba:

Visokozmogljive brusne plošče iz plemenitega korunda in keramičnega veziva, za brušenje po zunanjem obodu. Brusne plošče s strukturo z optimirano količino zrna in veziva, čvrstostjo vezave in procesom proizvodnje se odlikujejo z naslednjim:

- **Odlična zmogljivost in krajši časi brušenja pri manjši obrabi.**
- **Majhna termična obremenitev, hladno brušenje.**
- **Brez izpada obdelovanja zaradi dolgih poravnalnih ciklov.**

Specifikacija: 454A 802J10 V3. Sintrani korund za daljšo življenjsko dobo in boljšo zmogljivost brušenja. Posebej primerno za **visokolegirana jekla/HSS.**

Uporaba:

- **Univerzalno uporabne za brušenje po zunanjem obodu (vzdolžno brušenje, zarezovalno ravno/poševno brušenje).**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov (npr. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, itd.).**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je potrebno zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

Napotek:

Primerno tudi za ravno brušenje.

Oblika: 1

Oblika: 1

Tehnični opis

Postopek brušenja	po zunanjem obodu
Brusno sredstvo	Sintrani korund
Kratica za brusno sredstvo	A
Specifikacija	454A 80J10 V3
Oblika	1
Ø plošče D	400 mm
Širina plošče T	40 mm
Značilnost blagovnega imena	400×40×127
Ø izvrtine H	127 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za brušenje po zunanjem obodu

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		