



**Precizna brusna plošča za brušenje po zunanjem obodu D×G×V (mm),  
500×50×203,2, Tip: A80**



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	594594 A80
GTIN	9003176559298
Razred artikla	53Y

## Opis

### Izvedba:

**Visokozmogljive brusne plošče iz plemenitega korunda in keramičnega veziva, za brušenje po zunanjem obodu.** Brusne plošče s strukturo z optimirano količino zrna in veziva, čvrstostjo vezave in procesom proizvodnje se odlikujejo z naslednjim:

- **Odlična zmogljivost in krajši časi brušenja pri manjši obrabi.**
- **Majhna termična obremenitev, hladno brušenje.**
- **Brez izpada obdelovanja zaradi dolgih poravnalnih ciklov.**

Sintrani korund za daljšo življenjsko dobo in boljšo zmogljivost brušenja. Posebej primerno za visokolegirana jekla/HSS.

### Uporaba:

- **Univerzalno uporabne za brušenje po zunanjem obodu (vzdolžno brušenje, zarezovalno ravno/poševno brušenje).**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov (npr. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, itd.).**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je potrebno zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

### Napotek:

Primerno tudi za ravno brušenje.

Oblika: 1

Oblika: 1

## Tehnični opis

Postopek brušenja	po zunanjem obodu
Brusno sredstvo	Sintrani korund
Kratica za brusno sredstvo	A
Specifikacija	454A 80J10 V3
Oblika	1
Ø plošče D	500 mm
Širina plošče T	50 mm
Značilnost blagovnega imena	500×50×203,2
Ø izvrtine H	203,2 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za brušenje po zunanjem obodu

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		