

Garant**VHM-visokozmogljivo povrtalo GARANT Master Alu HPC skožnja izvrtina, DLC, Nazivni Ø DC: 15mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164400 15
GTIN	4062406283810
Razred artikla	10P

Opis**Izvedba:**

Posebna HPC-povrtala najnovejše generacije za **obdelavo aluminija**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine.

Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

Izvedba prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

Različica z izpopolnjeno prevleko DLC sp².

Tolerance:

Možnost konfiguracije: povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

H7: Različica za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

Uporaba:

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

Tehnični opis

Ø držala D _s	16 mm
Ø območja	14,201 - 15,2 mm
Število rezil Z	6
Celotna dolžina L	130 mm
Prevesna dolžina L ₁	82 mm

Toleranca	možnost konfiguracije
Serija	Master Alu
Dolžina rezil L_c	15 mm
Podajanje f v aluminijevo litino	2,1 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	15 mm
Povečana mera povrtavanja v \varnothing referenčne mere	0,2 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	250 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		