

Garant**VHM-visokozmogljivo povrtalo GARANT Master Alu HPC skožnja izvrtina, DLC, Nazivni Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164400 10 |
| GTIN | 4062406283742 |
| Razred artikla | 10P |

Opis**Izvedba:**

Posebna HPC-povrtala najnovejše generacije za **obdelavo aluminija**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine.

Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

Izvedba prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

Različica z izpopolnjeno prevleko DLC sp².

Tolerance:

Možnost konfiguracije: povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

H7: Različica za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

Uporaba:

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------------|------------|
| Celotna dolžina L | 120 mm |
| Število rezil Z | 6 |
| Prevesna dolžina L ₁ | 80 mm |
| Serija | Master Alu |
| Ø držala D _s | 10 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| Dolžina rezil L_c | 12 mm |
| Toleranca | možnost konfiguracije |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| \varnothing območja | 9,701 - 10,2 mm |
| Podajanje f v aluminijevo litino | 1,8 mm/v |
| Povečana mera povrtavanja v \varnothing referenčne mere | 0,1 mm |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Uporaba pri načinu vrtnja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 250 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |