

**Garant****VHM-visokozmogljivo povrtalo GARANT Master Alu HPC skožnja izvrtina, DLC, Nazivni Ø DC: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164400 9
GTIN	4062406283728
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna** HPC-povrtala najnovejše generacije za **obdelavo aluminija**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine.

Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

Različica z izpopolnjeno prevleko DLC sp<sup>2</sup>.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**H7:** Različica za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

**Tehnični opis**

Toleranca	možnost konfiguracije
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	60 mm
Podajanje f v aluminijevo litino	1,5 mm/v
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	10 mm
Ø območja	8,701 - 9,2 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	9 mm
Celotna dolžina L	100 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Število rezil Z	6
Serija	Master Alu
Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	250 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		