

**Garant****VHM-visokozmogljivo povrtalo GARANT Master Alu HPC zaprta izvrtina, DLC,  
Nazivni Ø DC: 9,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164405 9,5
GTIN	4062406283988
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna** HPC-povrtala najnovejše generacije za **obdelavo aluminija**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine.

Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**.

Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

Različica z izpopolnjeno prevleko DLC sp<sup>2</sup>.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**H7:** Različica za tolerance izvrtine H7 v skladu z DIN1420.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za zaprte izvrtine.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	6
Serija	Master Alu
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm
Toleranca	možnost konfiguracije
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm

Prevesna dolžina $L_1$	80 mm
Podajanje $f$ v aluminijevo litino	1,5 mm/v
$\varnothing$ območja	9,201 - 9,7 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina $L$	120 mm
Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	250 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		