

**Garant****VHM-visokozmogljiva povrtala GARANT Master Steel HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 5,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164425 5,5    |
| GTIN                  | 4062406284404 |
| Razred artikla        | 10P           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalna** HPC-povrtala najnovejše generacije. Posebno kratka rezila za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo. **Brezkompromisna uporaba za jeklo in nerjavno jeklo.** Zanesljiva obdelava izjemno trdnih jeklenih materialov do **60 HRC.** Izvedba prirejena za **NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti.**

Največja koncentričnost in zanesljivost procesov zaradi neenakomerne delitve.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**H7:** Izvedba za tolerance izvrtine H7.

**0/0,005 mm:** proizvodna oz. rezalna toleranca nazivnega Ø D<sub>c</sub>.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za zaprte izvrtine.

**Tehnični opis**

|  |                |
|--|----------------|
| Serija                                       | Master Steel   |
| Ø območja                                    | 5,201 - 5,7 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/v       |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>              | 39 mm          |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,2 mm/v       |
| Ø držala D <sub>s</sub>                      | 6 mm           |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Celotna dolžina L   | 75 mm                 |
| Nazivni $\varnothing D_c$                                 | 5,5 mm                |
| Število rezil Z   | 4                     |
| Dolžina rezil $L_c$                                       | 8 mm                  |
| Toleranca   | možnost konfiguracije |
| Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere | 0,1 mm                |
| Prevleka  | TiAlN                 |
| Rezalni material  | VHM                   |
| Standard  | Tovarniški standard   |
| z notranjim hlajenjem                                     | da, s 25 bari         |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6      |
| Strategija odrezovanja                                    | HPC                   |
| Uporaba pri načinu vrtnja                                 | pri zaprti izvrtini   |
| Barvni prstan   | zelena                |
| Vrsta izdelka   | Povrtalo              |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 150 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 12 m/min  | H          |
| Jeklo < 60 HRC               | pogojno primerno | 8 m/min   | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min  | M          |
| GG                           | primerno         | 110 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 90 m/min  | K          |

|             |          |
|-------------|----------|
| Uni         | primerno |
| makro maks. | primerno |
| makro min.  | primerno |