

Garant
VHM-radiusni rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC/D S: 4mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	207246 4
GTIN	4062406285258
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Precizno brušeni za visoke zahteve po točnosti.

Toleranca: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.

Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

Tehnični opis

Ø držala D_s	4 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Kot spirale	28 stopinj
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Radij R	2 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	120 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	70 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	300 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

