

**Garant**
**VHM-radiusni rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC/D S: 8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207246 8
GTIN	4062406285289
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Precizno brušeni za visoke zahteve po točnosti.**

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Število zob Z	2
Ø rezila $D_c$	8 mm
Dolžina rezil $L_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Kot spirale	28 stopinj
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Radij R	4 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	120 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	70 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	300 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

