

**Garant****VHM parabolni rezkar, konična oblika  $\alpha/2 = 18^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC/R2:  
6/100mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207541 6/100
GTIN	4062406286811
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Inovativen koncept prevlek za **obdelavo kaljenih materialov**.

Visokozmogljivo orodje za **izredno učinkovito obdelavo na prosto oblikovanih ploskvah**.

Odlične kakovosti obdelane površine v **najkrajšem času obdelave**. Za uporabo na sodobnih 5-  
osnih CAD/CAM podprtih rezkalnih strojih.

Geometrija čelnega rezalnega roba je izvedena tako, da so odrezki, zlasti pri uporabi čelnega  
radija, optimalno oblikovani in se optimalno odvajajo. Število rezalnih robov se za ta namen  
zmanjša na število učinkovitih čelnih rezalnih robov.

**Priporočilo:**

Za povečano mero za gladilne operacije priporočamo 0,05 do 0,2 mm.

**Napotek:**

$R_2$  predstavlja delovni radij orodja.

Naknadno brušenje ni mogoče!

Za obdelavo sten in izogibanje motečim konturam.

**Naslednik za art. 207527.**

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	8,5 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	60 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij rezila $R_1$	0,5 mm

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 60 HRC	0,02 mm
Število zob Z	4
Delovni radij $R_2$	100 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 60 HRC	0,025 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri robljenju	$0,05 \times D$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	PPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	170 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	150 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	110 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

